



Galaxy

Spawanie MIG z pulsem – technologia
jutra, dostępna już dziś

Najnowocześniejsza technologia, Intuicyjny interfejs

Gama Galaxy reprezentuje nową generację urządzeń spawalniczych MIG/MAG, zaprojektowanych z myślą o uproszczeniu spawania i udostępnieniu zaawansowanej technologii spawania z pulsem. Te synergiczne źródła wieloprocasowe przełamują tradycyjne bariery złożoności, oferując intuicyjny, łatwy w użyciu interfejs, owoc doświadczenia GYS w zakresie sterowania cyfrowego i łukowego.

Dzięki gamie 7 źródeł z pulsem gama GALAXY jest innowacyjną odpowiedzią na najbardziej wymagające standardy spawania.

Wieloprocasowość

MIG-MAG

MMA

Drut
rdzeniowy

TIG Lift



250 A ➔ 400 A

Galaxy

Moc innowacji GYS – napędzamy przyszłość spawania

Gama Galaxy demokratyzuje spawanie z pulsem, popularne przy spawaniu aluminium i stali nierdzewnej. Dzięki całkowitej kontroli energii wejściowej podczas spawania technologia ta zapewnia precyzyjne, wysokiej jakości wyniki, przy jednoczesnym wzroście wydajności nawet w przypadku najcieńszych połączeń. Skuteczne spawanie z pulsem zapewnia atrakcyjny, pozbawiony odprysków spoinę, oszczędzając cenny czas dzięki wyeliminowaniu operacji wykańczania.

Dzięki inwestycjom w badania i rozwój, GYS udostępnia tę zaawansowaną technologię z uproszczonymi ustawieniami, gwarantując doskonałe wyniki nawet dla mniej doświadczonych spawaczy.

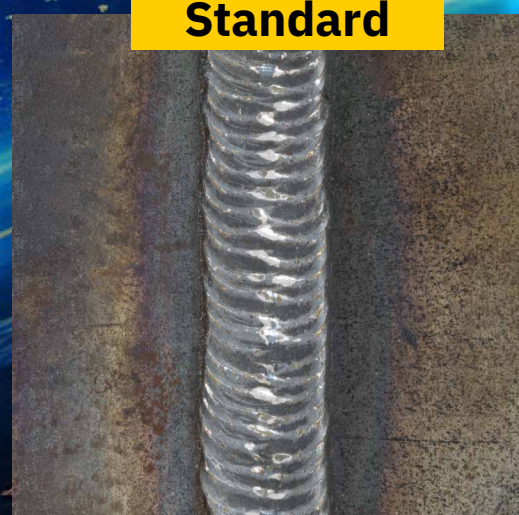
Doskonałe spawanie we wszystkich trybach

Z pulsem



23 synergie

Standard



30 synergii

Tryb Easy

Zaprojektowany do natychmiastowego użycia

Tryb Easy synergiczny został zaprojektowany w celu zapewnienia intuicyjnego, płynnego i wysoce efektywnego 2-etapowego doświadczenia.

1 W menu głównym wystarczy ustawić trzy podstawowe parametry:

- materiał/gaz,
- średnica drutu,
- tryb spawania.

2 Następnie doprecyzuj ustawienie, dostosowując :

- grubość materiału,
- długość łuku,
- self.

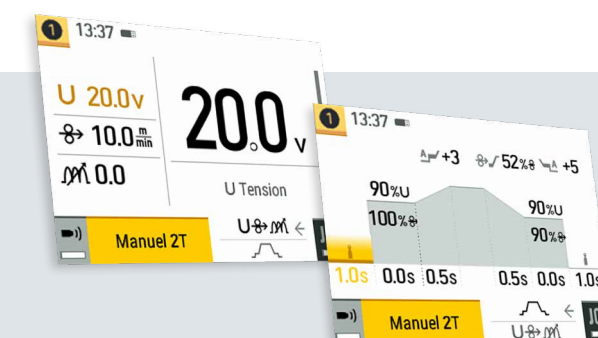
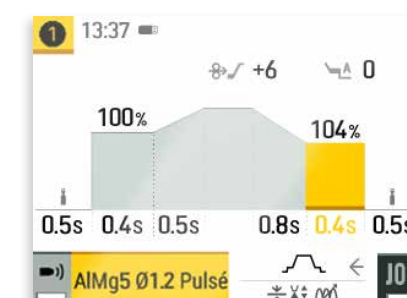
Źródło przejmuje kontrolę i automatycznie zarządza setkami zmiennych w tle, aby zapewnić niezmiennie stabilny łuk i precyzyjne spawanie.

Prostota, wydajność i nieskazitelne rezultaty przy każdej spoinie - to obietnica trybu Easy.



Więcej ustawień ?

Tryb Expert synergiczny zapewnia pełną kontrolę nad parametrami spawania. Oferuje możliwość ręcznej regulacji wszystkich punktów w cyklu spawania dla złożonych projektów lub specyficznych materiałów.



Tryb MANUAL

Ponieważ niektóre projekty wymagają indywidualnego podejścia, tryb ręczny (niesynergiczny) oferuje całkowitą swobodę w dostosowywaniu ustawień. Jest to idealne rozwiązanie dla ekspertów, którzy chcą kontrolować każdy parametr niezależnie.

ModulArc z podwójnym pulsem

Aspekt TIG, Wydajność MIG

ModulArc (lub podwójny puls) to rozwiązanie dla profesjonalistów, którzy wymagają doskonałej jakości spawania w każdych warunkach. Dzięki intuicyjnej regulacji synergicznej wystarczy dostosować częstotliwość pulsu, aby uzyskać maksymalną wydajność lub łatwe spawanie. Dla najbardziej doświadczonych użytkowników, wyświetlacz trybu Expert zapewnia bezpośredni dostęp do zaawansowanych parametrów ModulArc, oferując całkowitą kontrolę nad procesem.



Doskonale nadaje się do wszystkich pozycji spawania

Lepsza kontrola nad stopionym materiałem, nawet w trudnych pozycjach (pionowe lub sufitowe).



Nienaganna estetyka

Podwójny puls zapewnia efekt estetyczny porównywalny ze spawaniem TIG, oferując wysokiej jakości wykończenie odstłoniętych podzespołów.



Zoptymalizowany łuk pulsacyjny

Wyjątkowo stabilny łuk elektryczny pod ciśnieniem sprawia, że spawanie wysokiej jakości jest łatwiejsze, szybsze i obciążone mniejszym ryzykiem wad, nawet dla początkujących spawaczy.



Całkowita kontrola termiczna

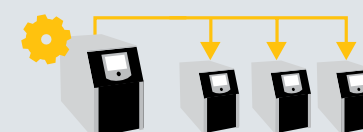
Precyzyjne zarządzanie ciepłem zmniejsza ryzyko deformacji i odbarwienia materiałów wrażliwych na ciepło, nawet w cienkich warstwach.

Ergonomia & Funkcjonalność

6 podstawowych narzędzi

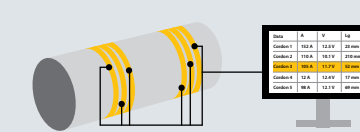
Szybkie sekwencjonowanie zapisanych programów, identyczna konfiguracja całej maszyny, rejestrowanie wszystkich danych spawania i przechowywanie ich w formie elektronicznej to podstawowe kryteria w rygorystycznych środowiskach.

Nieograniczona przenośność



Do skonfigurowania floty kilku urządzeń GALAXY wystarczy jeden pendrive.

Trasowanie spoin*



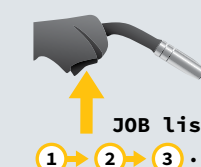
Śledzenie każdej spoiny ze wszystkimi zmiennymi, gwarantujące zgodność z normami (DMOS/QMOS).

Aktualizacja oprogramowania



Aktualizacja przez USB, dzięki czemu można łatwo zintegrować nowe funkcje bez konieczności powrotu do warsztatu.

Dostępne Jobs



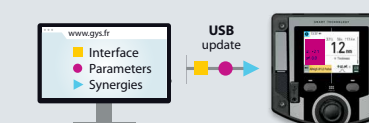
Programy (JOB'S) mogą być sekwencjonowane w jednej chwili poprzez krótkie naciśnięcie uchwytu.

Udostępnianie konta*



Tryb użytkownika pozwala każdemu spawaczowi na własną konfigurację i nawyki ustawień.

Dostosowywanie interfejsu



Darmowe narzędzie internetowe do dostosowywania interfejsu : dodanie logo, ograniczenie dostępu do procesów itp.

* Funkcje można aktywować poprzez dostosowanie interfejsu.

250 A → 400 A

Źródła z zintegrowanymi podajnikami



		Przenośny				
		GALAXY 250M C	GALAXY 250M	GALAXY 320T	GALAXY 400T W	GALAXY 400T DUO
		230 V - 1~	230 V - 1~	400 V - 3~	400 V - 3~	400 V - 3~
Zakres prądu	MIG MAG	10 > 250 A		10 > 320 A	15 > 400 A	
	MMA	20 > 250 A		20 > 320 A	20 > 400 A	
	TIG	10 > 250 A		10 > 320 A	20 > 400 A	
Cykl pracy MIG-MAG	Imax	250 A przy 20%		320 A przy 35%	400 A przy 35%	
	60%	150 A		260 A	300 A	
Zintegrowana jednostka chłodząca		—		—	✓	—
Podajnik	Zintegrowany	✓		✓	✓	✓
	Oddzielny	—		—	—	opcja
Średnica drutu (mm)	Stale	Ø 0.6 > 1.0		Ø 0.6 > 1.0	Ø 0.6 > 1.2	
	Aluminium	Ø 0.8 > 1.2		Ø 0.8 > 1.2	Ø 0.8 > 1.2	
	Rdzeniowy	Ø 0.9 > 1.2		Ø 0.9 > 1.6	Ø 0.9 > 1.6	
Waga		27 kg	45 kg	46 kg	70 kg	55 kg
Z akcesoriami		084858	082113	086838	086845	
		 4 m 4 m	 4 m 4 m	 4 m 4 m	 4 m 4 m	
Bez akcesoriów				080997	080836	080850

400 A

Źródła z oddzielnymi podajnikami



Podkreć wydajność pracy

Dwa uchwyty spawalnicze i dwie szpule drutu do jednego źródła spawalniczego.

GALAXY 400T DUO oferuje opcję dodania oddzielnego podajnika drutu oprócz zintegrowanego podajnika drutu, aby użyć 2 różnych materiałów lub 2 różnych średnic drutu.

		Modułowy		
		GALAXY 400T G	GALAXY 400T W	GALAXY 400T DUO
		230 V - 1~	400 V - 3~	400 V - 3~
Zakres prądu	MIG MAG		15 > 400 A	
	MMA		20 > 400 A	
	TIG		20 > 400 A	
Cykl pracy MIG-MAG	Imax		400 A przy 35%	
	60%		300 A	
Zintegrowana jednostka chłodząca		—	✓	—
Podajnik	Zintegrowany	—		✓
	Oddzielny	opcja		opcja
Średnica drutu (mm)	Stale		Ø 0.6 > 1.2	
	Aluminium		Ø 0.8 > 1.2	
	Rdzeniowy		Ø 0.9 > 1.6	
Waga		55 kg	68 kg	55 kg
Bez akcesoriów		080829	080843	080850

Podwójny interfejs = Pełna kontrola



Zaprojektowany dla optymalnego komfortu użytkownika, podwójny interfejs jest idealny do łatwej regulacji, gdy podajnik jest zawieszony lub niedostępny.

Oddzielne podajniki drutu WF 36 / WF 51

Moc i precyzja

Oddzielne podajniki WF 36 i WF 51 gwarantują najwyższą wydajność dzięki wyjątkowemu cyklowi pracy 500 A przy 60%. Ich 4-rolkowy system sterowany enkoderem zapewnia płynne, wolne od szarpnięć odwijanie, niezależnie od użytego drutu. WF 36 to idealny wybór do standardowych zastosowań przemysłowych, łączący w sobie niezawodność i prostotę. Dla najbardziej wymagających, WF 51 łączy w sobie moc, stabilność i wytrzymałość, doskonale nadając się do intensywnych środowisk pracy lub specyficznych warunków użytkowania.



082502



085954

WF 36	WF 51
3,5-calowy cyfrowy ekran LCD	5-calowy cyfrowy ekran LCD
Podajnik drutu z 4 rolkami (typ B)	Podajnik drutu z 4 napędzanymi rolkami (typ F)
50 W	100 W
Zewnętrzne wiązki połączeniowe	Chronione wiązki przewodów
	Oświetlenie wewnętrzne + Boczne okno inspekcyjne
	4 pierścienie do zawiesi
	Zgodność z uchwytem Push-Pull (24 V)

Najważniejsze Akcesoria



Uchwyty MIG-MAG

				Rura kontaktowa	Dysza	Kompatybilne z		
MIG 350	Stal	Powietrze	340 A (60%)	Ø 1,2 mm	Ø 16 mm	4 m	063792	320T
	Aluminium					3 m	063808	
MIG 450	Stal		450 A (60%)		Ø 19 mm	4 m	087613	400T G/400T DUO
MIG 500	Stal	Płyn	500 A (100%)	Ø 1,2 mm	Ø 16 mm	4 m	081147	400T GW/400T W
	Aluminium						3 m	

Kable uziemiające



Croco

M400.70	300 A (60%)	3 m	043817	320T
M600.95	400 A (60%)	4 m	036994	400T / 400T W / 400T DUO

Kompatybilne z

Rolki



		Typ B (x2)	Typ F (x4)	
Stal / Stal nierdzewna	Ø 0.6 / 0.8	042353	061859	
	Ø 0.8 / 1.0*	042360	061866	
	Ø 1.0 / 1.2**	046849	061873	
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0	042377	061897	
	Ø 0.8 / 1.2	040915	061903	
Drut rdzeniowy	Ø 0.9-1.0 / 1.2	042407	-	
	Ø 1.2 / 1.6	-	080621	

* Oryginalne rolki do GALAXY 250M / 250M C

** Oryginalne rolki do GALAXY 320T / 400T W / 400T DUO / WF 36

Jobsite XL

Wózek transportowy 039568

OPCJA 039551 4 m³

Idealny dla GALAXY 250M C

Zestaw przepływomierza

3-30 l/min 073395

☒ WF 36
☒ WF 51

Wiązki przewodów do podajników							
Powietrze				Płyn			
	5 m	70 mm²	075443		1.8 m	70 mm²	075467
	10 m		075450		5 m		075474
	10 m	95 mm²	077553		10 m	95 mm²	075481
	10 m				10 m		075504



INVEST IN THE FUTURE



Francuski producent
od 1964



GYS FRANCJA

SIEDZIBA

1, rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 Saint-Berthevin - Cedex
Laval - Francja

Tel. +33 2 43 01 23 60
E-mail service.client@gys.fr



ZI, 134 bd des Loges
53941 Saint-Berthevin
Laval - Francja

CENTRUM LOGISTYCZNE

2 Rue Jean Dausset
53810 Changé - Francja

Tel. +33 2 43 01 54 33



GYS NIEMCY

Professor-Wieler
Straße 11
52070 Aachen
Deutschland

Tel. +49 241/189-23-710
Faks +49 241/189-23-719
E-mail aachen@gys.fr



GYS UK

Unit 3 - Great Central Way
Rugby – Warwickshire
CV21 3XH
United Kingdom

Tel. +44 1926 338 609
Fax +44 1926 429 764
E-mail uk@gys.fr



GYS ITALIA

Via Porta Est, 7
30020 Marcon - VE
Italia

Tel. +39 041 53 21 565
E-mail italia@gys.fr



GYS IBÉRICA

Avenida Pirineos 31
Nave 9
San Sebastian de los Reyes
28703 Madryt
España

Tel. +34 917 409 790
E-mail iberica@gys.fr



GYS CHINA

Lot n°15
6666 bd Songze
201706 Qingpu
Szanghaj
Chiny

Tel. +86 6221 4461
Fax +86 5226 0067
www.gys-china.com.cn
E-mail
contact@gys-china.com.cn



LinkedIn
 YouTube
 TikTok
 Facebook
 Instagram

www.gys.fr

Dystrybuowane przez