



**Gama MULTIWELD,
uproszczone spawanie wieloprocessowe.**

MIG-MAG

FIL FOURRÉ

MMA

TIG Lift

Wieloprocusowość

3 formaty

Technologia Inwertorowa

Łatwość użytkowania

MIG-MAG

FIL FOURRÉ

MMA

TIG Lift



3 Ustawienia MIG-MAG
- Napięcie spawania
- Prędkość podawania drutu
- Indukcyjność (Self)

1 Ustawienie MMA i TIG
- Natężenie spawania

UPROSZCZONY INTERFEJS

Intuicyjna zasada działania pozwala spawaczom na natychmiastowe rozpoczęcie pracy, bez konieczności wcześniejszego zapoznania się z urządzeniem. Wszystkie ważne parametry są widoczne i regulowane z przodu urządzenia. Ponadto z urządzeniami dostarczana jest tabela ustawień, umożliwiającą dostosowanie wartości parametrów spawania do grubości spawanych elementów.



ECO POWER

Dzięki najnowszej technologii inwertorowej źródła te oferują niezawodność i wysoką sprawność energetyczną. W przypadku tego sprzętu oszczędność energii oznacza niższy pobór prądu i minimalne zużycie energii w trybie gotowości.

4in1

ŹRÓDŁO,
do 4 metod*

Dzięki spawaniu MIG/MAG, drutem rdzeniowym z gazem lub bez, elektrodą otuloną oraz metodzie TIG Lift, zintegrowanym w jednym urządzeniu, zakup innych systemów spawalniczych staje się zbędny. Przejście z jednego procesu spawania na drugi zajmuje tylko kilka sekund.



REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ

Regulacja indukcyjności (dławika) zmienia charakterystykę łuku podczas spawania metodą MIG/MAG i umożliwia dalszą optymalizację wyników spawania.



SOLIDNY

Gama MULTIWELD została zaprojektowana i wyprodukowana ze wzmocnionej ramy z galwanizowanej stali. Wersje «Compact» zawierają wkładki chroniące przed uderzeniami, aby lepiej chronić spawarkę przed codziennymi uderzeniami.

180 A → 320 A

MULTIWELD compact

MIG-MAG

FIL FOURRÉ

MMA

Przenośny

Nomad

Zawieszony



		MULTIWELD 180M-C	Elastyczny Na- pięcie MULTIWELD FV 220M-C	MULTIWELD 250T-C	MULTIWELD 320T-C
		230 V - 1~	85 → 265 V - 1~	400 V - 3~	400 V - 3~
Zakres prądu	MIG MAG	30 > 180 A	30 > 220 A	40 > 250 A	40 > 320 A
	MMA	20 > 150 A	30 > 200 A	40 > 220 A	40 > 300 A
Cykl pracy MIG-MAG	Imax	180 A na 20 %	220 A na 20 %	250 A na 20 %	320 A na 20 %
	60%	110 A	160 A	170 A	200 A
Podajnik		4 rolki	4 rolki	4 rolki	4 rolki
Elektroda do spawania	max.	Ø 3,2 mm	Ø 5 mm	Ø 5 mm	Ø 6 mm
Waga		18 kg	24 kg	32 kg	38 kg
Z akcesoriami		078727 3 m 2 m 2 m	065499 3 m 2.5 m 2 m	078659 3 m 4 m	079274 4 m 4 m

Elastyczne napięcie (FV) : działa przy napięciu zasilania od 85 do 265 V i akceptuje bardzo długie przewody przedłużające (100 m).



MIG-MAG

FIL FOURRÉ

MMA

Mobilny

Podajnik

Uchwyt butli

200 A → 400 A
MULTIWELD warsztatowy



		Elastyczny Napięcie				
		MULTIWELD 200M	MULTIWELD FV 220M	MULTIWELD 250T	MULTIWELD 320T	MULTIWELD 400T
		230 V - 1~	85 → 265 V - 1~	400 V - 3~	400 V - 3~	400 V - 3~
Zakres prądu	MIG MAG	30 > 200 A	30 > 220 A	40 > 250 A	40 > 320 A	40 > 400 A
	MMA	30 > 180 A	30 > 200 A	40 > 250 A	40 > 300 A	40 > 400 A
Cykl pracy MIG-MAG	Imax	200 A na 15 %	220 A na 20 %	250 A na 30 %	320 A na 30 %	400 A na 35 %
	60%	115 A	160 A	200 A	240 A	300 A
Podajnik		4 rolki	4 rolki	4 rolki	4 rolki	4 rolki
Przycisk usuwania gazu Przycisk podawania drutu		—	—	—	—	✓
Elektroda do spawania max.		Ø 4 mm	Ø 5 mm	Ø 5 mm	Ø 6 mm	Ø 6 mm
Waga		34 kg	32 kg	40 kg	44 kg	63 kg
Z akcesoriami		066595 f + A + d 3 m 2 m 2 m	065482 f + A + d 3 m 2.5 m 2 m	078635 f + A 4 m 4 m	079250 f + A 4 m 4 m	081031 f + A 4 m 4 m



- MIG-MAG
- FIL FOURRÉ
- MMA
- TIG Lift

Intensywny
400 A

Podajnik
oddzielny

4 w 1

Uchwyt
butli



Podajnik



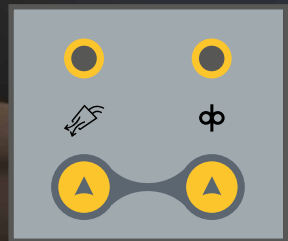
PODWÓJNY INTERFEJS

Idealny do łatwej regulacji, gdy podajnik jest zawieszony i niedostępny.



ODDZIELNY PODAJNIK DRUTU
z przewodem do 20 m

Oddzielny podajnik drutu zapewnia dużą elastyczność podczas spawania, umożliwiając spawaczowi pracę w pewnej odległości od źródła zasilania - co jest szczególnie przydatne w trudno dostępnych miejscach lub dużych warsztatach.



PROSTY INTERFEJS
2 pokrętła | 2 przyciski

Napięcie / Prędkość przewodu

Przedmuchiwanie gazowe	Testuje przepływ gazu ochronnego i opróżnia przewód gazowy
Podawanie drutu	Aktywuje podawanie drutu bez użycia gazu.

MULTIWELD 400T G			Podajnik WF 20	
400 V - 3~				
Zakres prądu	MIG MAG	20 > 400 A	Podajnik	4 rolki 50 W
	MMA	40 > 400 A	Ochrona	IP 23
	TIG	10 > 400 A	Waga	15 kg
Cykl pracy MIG-MAG	Imax	400 A na 35%		
	60%	320 A		
Elektroda do spawania	max.	Ø 6 mm		
			MULTIWELD 400T G - bez akcesoriów 083974	
			WF 20 - bez akcesoriów 083981	

Najważniejsze
Akcesoria

Selekcja
MULTIWELD 400T G



**Uchwyt MIG/MAG
Stal / Stal nierdzewna**

350 A	4 m Ø 1.2*	063792
-------	------------	--------



Zestaw MMA nr 7

Kabel masowy
+ Uchwyt elektrody

047853



Uchwyt TIG PRO 26 (8 m)

Eurozłącze

087606



**Uchwyt MIG/MAG
Aluminium**

350 A	3 m Ø 1.2*	063808
-------	------------	--------



**Wiązka przewodów
podajnika**

5 m	70 mm²	083998
10 m		084001
15 m	95 mm²	082083
20 m		082090



**Kabel odwracający
biegunowość**

1.3 m	95 mm²	033689
-------	--------	--------

Popularne akcesoria



**Uchwyt MIG/MAG
Aluminium**

MULTIWELD 200 / 220 / 250		
150 A	3 m Ø 0.8*	063761
250 A	3 m Ø 1.0*	063785
MULTIWELD 320 / 400T		
350 A	3 m Ø 1.2*	063808



Rolki

	180 / 200 / 220 / 250	320T / 400T / WF 20
MULTIWELD		
Stal / Stal nierdzewna	Ø 0.6 / 0.8 042339 (x1) Ø 0.8 / 1.0 041189 (x1) Ø 1.0 / 1.2 062221 (x1) Ø 1.2 / 1.6 -	042353 (x2) 042360 (x2) 046849 (x2) 042384 (x2)
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0 041196 (x1) Ø 1.0 / 1.2 - Ø 1.2 / 1.6 -	042377 (x2) 040915 (x2) 042391 (x2)
Drut rdze- niowy	Ø 0,9/1,0/ 1,2 mm 042346 (x1)	042407 (x2)

Najważniejsze
Materiały eksploatacyjne

Druty MIG/MAG



■ Drut stalowy (SG2)
■ Drut ze stali nierdzewnej (316LSi)

	Ø 0,8 mm	Ø 1,0 mm	Ø 1,2 mm
Ø 200 mm (5 kg)	086128 ■ 086326 ■	086135 ■ 086364 ■	-
Ø 300 mm (15 kg)	086227 ■	086234 ■ 086371 ■	086241 ■



Drut aluminiowy (AlMg5)

	Ø 1,0 mm	Ø 1,2 mm
Ø 200 mm (2 kg)	086562	-
Ø 300 mm (7 kg)	086524	086531



Drut rdzeniowy - stalowy (bez gazu)

	Ø 0,9 mm	Ø 1,0 mm	Ø 1,2 mm
Ø 200 mm (4,5 kg)	086265	086623	086630
Ø 300 mm (15 kg)	-	086388	086395

OPCJA
039551



4 M³



Wózek diablo JOBSITE XL

039568

Kompatybilne z MULTIWELD	180M-C
	FV 220M-C
	250T-C
	320T-C





INVEST IN THE FUTURE



Francuski producent
od 1964



GYS FRANCJA

SIEDZIBA

1, rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 Saint-Berthevin - Cedex
Laval - Francja
Tel. +33 2 43 01 23 60
E-mail customer.service@gys.fr



ZI, 134 bd des Loges
53941 Saint-Berthevin
Laval - Francja

CENTRUM LOGISTYCZNE

2 Rue Jean Dausset
53810 Changé - Francja
Tel. +33 2 43 01 54 33



GYS NIEMCY

Professor-Wieler
Straße 11
52070 Aachen
Deutschland

Tel. +49 241/189-23-710
Faks +49 241/189-23-719
E-mail aachen@gys.fr



GYS UK

Unit 3 - Great Central Way
Rugby - Warwickshire
CV21 3XH
United Kingdom

Tel. +44 1926 338 609
Faks +44 1926 429 764
E-mail uk@gys.fr



GYS ITALIA

Via Porta Est, 7
30020 Marcon - VE
Italia

Tel. +39 041 53 21 565
E-mail italia@gys.fr



GYS IBÉRICA

Avenida Pirineos 31
Nave 9
San Sebastian de los Reyes
28703 Madryt
España

Tel. +34 917 409 790
E-mail iberica@gys.fr



GYS CHINA

Lot n°15
6666 bd Songze
201706 Qingpu
Szanghaj
Chiny

Tel. +86 6221 4461
Faks +86 5226 0067
www.gys-china.com.cn
E-mail
kontakt@gys-china.com.cn



LinkedIn
 YouTube
 TikTok
 Facebook
 Instagram

www.gys.fr

Dystrybuowane przez
GYS