



INVEST IN THE FUTURE



Francuski producent
od 1964



Systemy cięcia i żłobienia PLASMA

Cięcie plazmą jest jednym z najszerzej stosowanych procesów w metalurgii i obróbce skrawaniem. Jego prędkość cięcia i precyzja często dają mu przewagę nad cięciem tlenowym.

TECHNOLOGIA PLASMA

Plazma to metoda cięcia poprzez lokalne topienie materiału, w której strumień sprężonego powietrza usuwa metal rozgrzany do temperatury topnienia. Systemy GYS są przenośne i łatwe w obsłudze, a ich prędkość cięcia jest wyższa niż w przypadku cięcia tlenowego. Dzięki swojej wszechstronności technologia plazmowa umożliwia cięcie szerokiej gamy materiałów przewodzących o grubości do 57 mm.

- Główne zastosowania i aplikacje:**
- Tnie różne materiały przewodzące, w tym stal miękką, stal węglową, stal nierdzewną, aluminium, miedź, mosiądz oraz inne materiały metaliczne.
 - Cięcie proste / ukosowane
 - Zautomatyzowane cięcie
 - Bardzo precyzyjne żłobienie
 - Przebijanie
 - Znakowanie
 -

CIĘCIE PLAZMOWE		CIĘCIE TLENOWE
Materiał/y	Metale przewodzące (Stale, Aluminium, Miedź, Mosiądz)	Wyłącznie stal węglowa
Grubość	Aż do 57 mm	Aż do 50 mm
Jakość cięcia	Doskonały kąt cięcia. Mała strefa wpływu ciepła.	Dobry kąt cięcia Duża strefa wpływu ciepła
Wydajność	Wysoka prędkość cięcia na wszystkich grubościach.	Niska prędkość cięcia (Czas podgrzewania wydłuża czas cięcia)
Działania wtórne	Mała ilość żużlu	Szlifowanie i usuwanie utlenienia powierzchni niemal zawsze jest konieczne
Koszt funkcjonowania	€	€€€
Koszt wyposażenia	€€	€
Mobilność	Tak	Tak
Żłobienie	Tak, bardzo precyzyjne	Tak
Bezpieczeństwo	★★★	★

Technologia OXY CUT.

Sprzęt jest prosty w obsłudze, a operator może szybko rozpocząć pracę. Proces ten jest jednak dość powolny i nadaje się tylko do cięcia stali węglowej. Tlen nie jest skuteczny w przypadku innych rodzajów metali, takich jak stal nierdzewna czy aluminium. Dodatkowo element przeznaczony do cięcia musi być podgrzany przed rozpoczęciem cięcia, co dodatkowo obniża wydajność. Ze względu na użycie acetylenu, który jest wysoce łatwopalny i niestabilny (ten palny gaz jest najczęściej używany do cięcia tlenowo-paliwowego), istnieją obawy dotyczące bezpieczeństwa.

- Główne zastosowania i aplikacje:**
- Cięcie stali do produkcji lub demontażu
 - Podgrzewanie części do gięcia, prostowania, obróbki cieplnej
 - Poluzowanie zakleszczonych lub zardzewiałych części i śrub

4 ZALETY CIĘCIA PLAZMOWEGO



Jakość cięcia
Podczas cięcia plazmowego powstaje mniej żużlu (zadziorów).



Łatwy w użyciu
Brak konieczności regulacji gazu, żadnej chemii płomienia do opanowania.



Wydajność
Wycina więcej części, szybciej i z mniejszą liczbą operacji dodatkowych.



Bezpieczeństwo
Nie jest wymagany żaden gazłatwopalny, używane jest wyłącznie sprężone powietrze.

CIĘCIE ZMECHANIZOWANE CNC

Termin «CNC» odnosi się do «Computer Numerical Control». Ruch palnika jest sterowany komputerowo na stole tnącym za pomocą programowania.

- 3 zalety automatycznego cięcia :**
- Stała i niezawodna wydajność
 - Zwiększona wydajność
 - Zoptymalizowana jakość cięcia

Więcej informacji ?



Zapoznaj się z broszurą

CIĘCIE RĘCZNE



EASYCUT K25

EASYCUT K35 PFC

EASYCUT 30 FV

EASYCUT 40

Maksymalny prąd wyjściowy	25 A	35 A	30 A	40 A
Napięcie zasilania	230 V - 1ph	230 V - 1ph	110/230 V - 1ph	230 V - 1ph

Wydajność cięcia (mm)	Oddzielenie	Stal	8	15	15	20
	Zalecane		6	10	10	15
	Przebijanie		-	-	-	-

Cięcie mechaniczne		-	-	-	-
Sprężarka wewnętrzna				-	-
Automatyczne sterowanie ciśnienia powietrza	AIR auto	-	-	-	-
Znakowanie		-	-	-	-
Żłobienie	G	-	-	-	-

Wskaźnik ochrony	IP 21S	IP 23S	IP 21S	IP 21
Waga (kg)	15	18.5	11	8
Numer katalogowy z akcesoriami*	068063	080768	013858	029743

*Źródło + przewód masowy
+ uchwyt spawalniczy

ZMECHANIZOWANE CIĘCIE RĘCZNE



CUTTER 45 CT

CUTTER 70 CT

CUTTER 105 CT

NEOCUT 45

NEOCUT 70

NEOCUT 105

NEOCUT 125

Maksymalny prąd wyjściowy	45 A		70 A	105 A	45 A	70 A	105 A	125 A
Napięcie zasilania	110 V 1ph	230 V 1ph	400 V - 3ph	400 V - 3ph	230 V - 1ph	400 V - 3ph	400 V - 3ph	400 V - 3ph

Wydajność cięcia (mm)	Oddzielenie	Stal	15	30	35	40	30	35	40	57
	Zalecane		10	25	25	35	25	25	35	40
	Przebijanie		5	12	15	20	12	15	20	25

Cięcie mechaniczne								
Sprężarka wewnętrzna		-	-	-	-	-	-	-
Automatyczne sterowanie ciśnienia powietrza	AIR auto	-	-	-				
Znakowanie		-	-	-				
Żłobienie	G	-						

Wskaźnik ochrony	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23S	IP 23S	IP 23	IP 23
Waga (kg)	15	22	29	14.3	21.5	31	32
Numer katalogowy z akcesoriami*	062962	013841	081109	088948	088955	088962	088979

*Źródło + przewód masowy
+ uchwyt ręczny MT-70 lub MT-125

Leksyka

Poznaj funkcje technologiczne naszych produktów i krótkie objaśnienia.

PFC

Power Factor Correction

Technologia PFC usuwa skoki napięcia i reguluje prąd zasilający. W związku z tym sieć elektryczna jest lepiej wykorzystywana, przyjmując napięcia zasilania od 185 do 265 V i sprzyjając w ten sposób stosowaniu przedłużaczy lub agregatów. Innym istotnym efektem jest to, że źródło wyposażone w to urządzenie zużywa znacznie mniej energii z sieci i pozwala na jego użycie na wyłącznikach o niższym natężeniu (np. 16 A).

FV

Flexible Voltage

Technologia ta rozszerza zakres napięcia zasilania PFC z 85 do 265 V (185 do 265 V dla standardowego PFC). Można je zatem stosować w sieciach elektrycznych 110 V lub 230 V.

P400

Protect 400

Źródła wyposażone w tę technologię są w stanie wytrzymać sporadyczne lub stałe wahania napięcia w sieci elektrycznej do 400V (wyładowania atmosferyczne, agregat, zrzuty obciążenia itp.)

AD

Anti-Dust

W tego typu konstrukcji korytarz wentylacyjny jest odizolowany od części elektronicznej, co znacznie ogranicza kontakt z kurzem zewnętrznym.



Cięcie mechaniczne

Możliwość podłączenia do stołu do cięcia sterowanego numerycznie.



Wewnętrzny kompresor powietrza

Eliminuje potrzebę korzystania z pobliskiego źródła sprężonego powietrza.



AIR auto

Automatyczne zarządzanie ciśnieniem i przepływem powietrza dla optymalnego cięcia.



Tryb cięcia blachy perforowanej

Idealny do cięcia na blachach ażurowych/perforowanych.



Tryb znakowania

Idealny do znakowania powierzchni i identyfikacji części.



Żłobienie

Wydajne, precyzyjne i czyste usuwanie metalu.



EASYCUT K25 & K35 PFC

Wbudowany kompresor powietrza



Z wydajnością cięcia do 15 mm, EASYCUT K25 i K35 PFC to ręczne przecinarki plazmowe z zintegrowanym kompresorem. W przypadku braku sprężonego powietrza są one idealnymi towarzyszami na każdym placu budowy.

- Wewnętrzna sprężarka eliminuje potrzebę stosowania zewnętrznej sprężarki powietrza i filtra.
- Zajarzenie łuku bez HF w celu uniknięcia zakłóceń elektromagnetycznych.
- Wyposażony w palnik o długości 4 m z zabezpieczeniem na spuście, aby zapobiec przypadkowemu lub niezamierzonemu uruchomieniu.
- Wewnętrzny filtr powietrza z automatycznym oczyszczaniem zapobiegający kondensacji w palniku (K35 PFC).
- Schowek na materiały eksploatacyjne (K35 PFC).



Sprężarka wewnętrzna

MADE IN FRANCE

Specyfikacje

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Zasilanie	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Bezpiecznik	16 A	
Zakres prądu	10-25 A	10-35 A
Cykl pracy EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 15 A / 86 V @ 100% -	26 A / 90.4 V -
Kompresor (poziom dźwiękowy)	60 -70 db	
Wymiary Sz.x Gł.x Wys.	41 x 20 x 36 cm	45 x 26 x 36 cm
Waga	15 kg	18.5 kg
Oryginalny uchwyt	TPT 25 (4 m)	TPT 35 (4 m)

Wydajność

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Zalecane cięcie (Czyste cięcie)	Stal 6 mm	10 mm
	Stal nierdzewna / Aluminium 4 mm	8 mm
	Stal 8 mm	15 mm
Cięcie maksymalne (Oddzielenie)	Stal nierdzewna / Aluminium 6 mm	10 mm

Opcje & Akcesoria

Zestaw materiałów eksploatacyjnych do uchwytu TPT 25	070721
Zestaw materiałów eksploatacyjnych do uchwytu TPT 35	080782
Zestaw kompas (Ø 10 >134 cm)	040205

Informacje na temat sterowania

EASYCUT K25 + wyposażenie Uchwyt GYS TPT 25, 4 m + Przewód masowy 2 m	068063
EASYCUT K35 PFC + akcesoria Uchwyt GYS TPT 35 4 m + Przewód masowy 2 m	080768

EASYCUT 30 FV

Stworzony dla blacharzy



EASYCUT 30 FV to przecinarka plazmowa 30 A o wydajności cięcia 10 mm stali (15 mm w separacji). System zajarzania bez HF wydłuża żywotność materiałów eksploatacyjnych. Zaprojektowany do prac konserwacyjnych, takich jak karoseria samochodowa, posiada bardzo wytrzymały mechanizm i prosty interfejs z przepływomierzem.

- Intuicyjny panel sterowania z pojedynczym potencjometrem do regulacji natężenia cięcia.
- Zajarzenie łuku bez HF w celu uniknięcia zakłóceń elektromagnetycznych.
- Ręczna regulacja ciśnienia powietrza (2,5 < 9 bar) z przepływomierzem na przednim panelu.
- Wyposażona w uchwyt o długości 4 m z zabezpieczeniem na spuście, aby zapobiec przypadkowemu lub niezamierzonemu uruchomieniu.



MADE IN FRANCE

Specyfikacje

	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz
Zasilanie		
Bezpiecznik	16 A	32 A
Zakres prądu	10-30 A	
Cykl pracy EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 23 A / 89.2 V @ 100% 20 A / 88 V	19 A / 87.6 V 15 A / 86 V
Zalecany przepływ powietrza	115 L/min	
Zalecane ciśnienie powietrza	2.5 > 9 barów	
Wymiary Sz.x Gł.x Wys.	45 x 28 x 20 cm	
Waga	11 kg	
Oryginalny uchwyt	TPT 40 (4 m)	

Wydajność

Zalecane cięcie (Czyste cięcie)	Stal 10 mm
	Stal nierdzewna / Aluminium 8 mm
	Stal 15 mm
Cięcie maksymalne (Oddzielenie)	Stal nierdzewna / Aluminium 10 mm

Opcje & Akcesoria

Skrzynka materiałów eksploatacyjnych do uchwytu TPT 40	039957
Filtr osuszacza powietrza	039728
Wózek PLASMA 600	040298
Ręczny uchwyt plazmowy TPT 40 - 4 m - z materiałami eksploatacyjnymi	060753
Zestaw kompas (Ø 10 >134 cm)	040205

Informacje na temat sterowania

EASYCUT 30 FV + wyposażenie Uchwyt GYS TPT 40, 4 m + Przewód masowy 2 m	013858
--	--------

EASYCUT 25 & 40
Super-kompaktowy



Ultrakompaktowe przecinarki plazmowe EASYCUT 25 i 40 są idealne do łatwego cięcia wszystkich rodzajów metalu o grubości do 20 mm. Dzięki mocy znamionowej do 40 A doskonale sprawdzają się w precyzyjnym cięciu niskoprądowym. Idealne do warsztatu, oferują prawdziwą przenośność bez poświęcania wydajności cięcia.

- Kompaktowy i lekki, pozwalają na świetną przenośność.
- Intuicyjny panel sterowania z pojedynczym potencjometrem do regulacji natężenia cięcia.
- Zajarzenie łuku bez HF w celu uniknięcia zakłóceń elektromagnetycznych.
- Ręczna regulacja ciśnienia powietrza (2,5 < 6.5 barów) z przepływomierzem na przednim panelu.
- Wyposażona w uchwyt o długości 4 m z zabezpieczeniem na spuście.

Specyfikacje

	EASYCUT 25	EASYCUT 40
Zasilanie	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Bezpiecznik	16 A	16 A
Zakres prądu	10-25 A	10-40 A
Cykl pracy EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 15 A / 86 V	10 A / 84 V
	@ 100% 10 A / 84 V	-
Zalecany przepływ powietrza	115 L/min	
Zalecane ciśnienie powietrza	2.5 > 6.5 barów	
Wymiary Sz.x Gł.x Wys.	42 x 15 x 30 cm	
Waga	7.8 kg	8 kg
Oryginalny uchwyt	TPT 25 (4 m)	TPT 40 (4 m)

Wydajność

	EASYCUT 25	EASYCUT 40
Zalecane cięcie (Czyste cięcie)	Stal 6 mm	15 mm
	Stal nierdzewna / Aluminium	4 mm
	Aluminium	12 mm
Cięcie maksymalne (Oddzielenie)	Stal 8 mm	20 mm
	Stal nierdzewna / Aluminium	6 mm
	Aluminium	15 mm

Opcje & Akcesoria

Zestaw materiałów eksploatacyjnych do uchwytu TPT 25	070721
Skrzynka materiałów eksploatacyjnych do uchwytu TPT 40	039957
Filtr osuszacza powietrza	039728
Wózek PLASMA 600	040298
Ręczny uchwyt plazmowy TPT 40 - 4 m - z materiałami eksploatacyjnymi	060753
Zestaw kompas (Ø 10 >134 cm)	040205

Informacje na temat sterowania

EASYCUT 25 + akcesoria Uchwyt GYS TPT 25, 4 m + Przewód masowy 2 m	065543
EASYCUT 40 + akcesoria Uchwyt GYS TPT 40, 4 m + Przewód masowy 2 m	029743



CUTTER 45, 70 & 105 CT
Przenośne dla branży przemysłowej



Zaprojektowane z myślą o spełnieniu najwyższych wymagań, przecinarki CUTTER CT są idealne do użytku na placach budowy i w warsztatach. Ich zdolność cięcia ułatwia wykonanie zadania. Interfejs CNC i automatyczny uchwyt przemysłowy umożliwiają zmechanizowaną pracę.

- Intuicyjny panel sterowania z pojedynczym potencjometrem do regulacji natężenia cięcia.
- 5 trybów cięcia:
 - Cięcie litej blachy z blokadą spustu lub bez
 - Cięcie blachy perforowanej z utrzymaniem łuku ciągłego
 - Żłobienie z zablokowanym spustem lub bez
- Zaprojektowany do użytku na automatycznych stołach tnących (opcjonalny analogowy zestaw CNC-1).
- Zajarzenie łuku bez HF w celu uniknięcia zakłóceń elektromagnetycznych.
- Ręczna regulacja ciśnienia powietrza (4.1 < 6.5 barów) z przepływomierzem na przednim panelu.

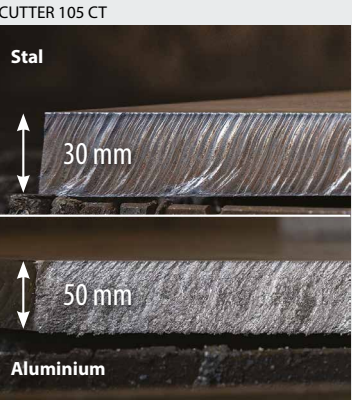
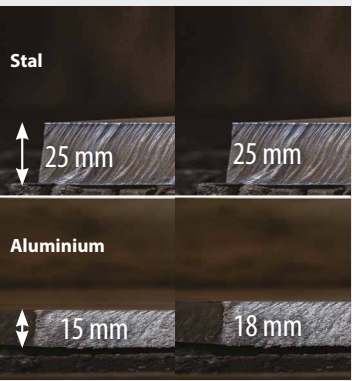


MADE IN FRANCE



Wydaźność

		45 CT		70 CT	105 CT
		230 V	110 V	400 V	400 V
Zalecane cięcie (Czyste cięcie)	Stal	25 mm	10 mm	25 mm	30 mm
	Stal nierdzewna / Aluminium	15 mm	8 mm	18 mm	50 mm
Cięcie maksymalne (Oddzielenie)	Stal	30 mm	15 mm	35 mm	40 mm
	Stal nierdzewna / Aluminium	20 mm	10 mm	25 mm	20 mm
Przebijanie	Stal	12 mm	5 mm	15 mm	20 mm
	Stal nierdzewna / Aluminium	6 mm	3 mm	12 mm	18 mm
Złobienie	Wskaznik wycyfrowania	-	-	4.8 kg/h	8 kg/h



Specyfikacje

Tryb pracy	CUTTER 45 CT		CUTTER 70 CT		CUTTER 105 CT	
	Cięcie		Cięcie	Żłobienie	Cięcie	Żłobienie
Zasilanie	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz	400 V 3 ph, 50/60 Hz		400 V 3 ph, 50/60 Hz	
Bezpiecznik	16 A	32 A	16 A		32 A	
Zakres prądu	10-45 A	10-30 A	20-70 A		20-105 A	
Cykl pracy EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	41 A / 96.4 V	21 A / 88.4 V	70 A / 108 V	60 A / 124 V	105 A / 122 V
	@ 100%	32 A / 92.8 V	17 A / 86.8 V	55 A / 102 V	45 A / 118 V	85 A / 114 V
Zalecany przepływ powietrza	115 L/min	185 L/min	270 L/min		305 L/min	
Zalecane ciśnienie powietrza	5 > 7 barów				5 > 9 barów	
Wymiary Sz.x Gł.x Wys.	48 x 37 x 23 cm		52 x 40 x 26 cm		55 x 30 x 49 cm	
Waga	15 kg		22 kg		29 kg	
Oryginalny uchwyt	MT-45 (4 m) lub TPT 40 (4 m)		MT-70 (6 m)		MT-125 (6 m)	

Informacje na temat sterowania

CUTTER 45 CT 16 + przewód masowy 2 m	014787
CUTTER 45 CT 16 + akcesoria Uchwyt GYS TPT 40, 4 m + Przewód masowy 2 m	013629
CUTTER 45 CT 16 + przewód masowy 2 m	088382
CUTTER 45 CT 32 + akcesoria Uchwyt GYS MT-45, 4 m + Przewód masowy 2 m	088399
PRZECINARKA 70 CT + przewód masowy 4m	013636
PRZECINARKA 70 CT + wyposażenie Uchwyt GYS MT-70, 6 m + Przewód masowy 4 m	013841
CUTTER 105 CT + Przewód masowy, 4 m	081093
CUTTER 105 CT + akcesoria Uchwyt GYS MT-125, 6 m + Przewód masowy 4 m	081109



NEOCUT 45, 70, 105 & 125
Najnowocześniejsza technologia



MADE IN FRANCE



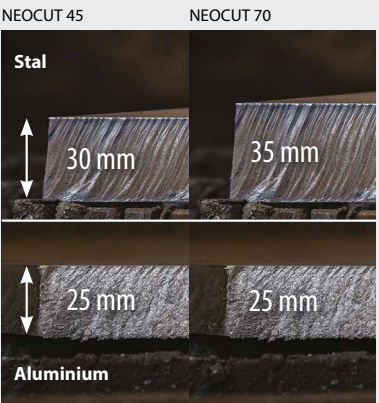
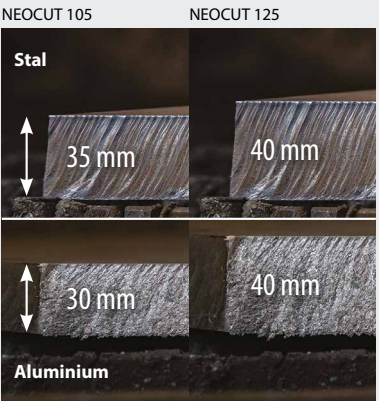
Profesjonalnej jakości przecinarki plazmowe NEOCUT mają zdolność cięcia do 57 mm. Standardowe złącza CNC umożliwiają zmechanizowaną pracę. Jego kolorowy interfejs, unikalny na rynku przecinarek plazmowych, ułatwia obsługę i regulację, oferując niezrównane wrażenia użytkownika.

- Automatyczne zarządzanie ciśnieniem i przepływem powietrza w zależności od aktualnej nastawy.
- 5 trybów użytkowania : Cięcie blachy litej, cięcie blachy perforowanej łukiem ciągłym, znakowanie, żłobienie i punktowe (punkty wiercenia).
- Tryb znakowania, idealny do śledzenia i identyfikacji części.
- Zajarzenie łuku bez HF w celu uniknięcia zakłóceń elektromagnetycznych.
- Wstępnie zainstalowane złącza CNC (analogowe i cyfrowe). Gotowy do automatyzacji, NEOCUT łączy się natywnie ze stołami tnącymi za pomocą dwóch standardowych złączy.
- Wbudowany licznik do monitorowania zużycia materiałów eksploatacyjnych (dyszy i elektrody).
- Przednie złącze USB ułatwia aktualizację maszyny i instalację nowych programów cięcia i synergii za pośrednictwem strony internetowej GYS.
- Wielojęzyczny interfejs cyfrowy : łatwy w obsłudze, z wszystkimi ustawieniami dostępnymi po naciśnięciu jednego przycisku.



Wydajność		45	70	105	125
Zalecane cięcie (Czyste cięcie)	Stal	25 mm	25 mm	35 mm	40 mm
	Stal nierdzewna / Aluminium	15 mm	18 mm	30 mm	40 mm
Cięcie maksymalne (Oddzielenie)	Stal	30 mm	35 mm	50 mm	57 mm
	Stal nierdzewna / Aluminium	20 mm	25 mm	40 mm	55 mm
Przebijanie	Stal	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
	Stal nierdzewna / Aluminium	10 mm	12 mm	18 mm	25 mm
Żłobienie	Wskaźnik wycyfrowania	3.3 kg/h	4 kg/h	8 kg/h	12 kg/h

Zalecane cięcie



Specyfikacje

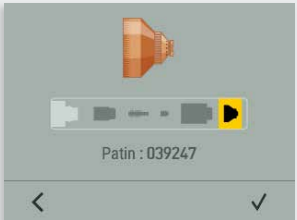
	NEOCUT 45	NEOCUT 70	NEOCUT 105	NEOCUT 125
Tryb pracy	Cięcie	Cięcie	Cięcie	Cięcie
Zasilanie	230 V - 1 ph, 50/60 Hz	400 V - 3 ph, 50/60 Hz	400 V - 3 ph, 50/60 Hz	400 V - 3 ph, 50/60 Hz
Bezpiecznik	20 A	16 A	32 A	63 A
Zakres prądu	15 - 45 A	20 - 70 A	20 - 105 A	20 - 125 A
Cykl pracy EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	41 A	70 A	-
	@ 100%	32 A	55 A	105 A
Zalecany przepływ powietrza	355 L/min			
Zalecane ciśnienie powietrza	5 > 9 barów			
Wymiary Sz.x Gł.x Wys.	43 x 22 x 38 cm	52.5 x 26 x 45,5 cm	69 x 40 x 61 cm	57.5 x 30 x 51,5 cm
Waga	14.3 kg	21.5 kg	31.3 kg	32 kg



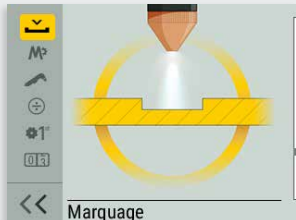
Ręczne cięcie synergiczne



Tabele do stołu tnącego



Kompatybilne materiały eksploatacyjne



Wybór trybu pracy

Informacje na temat sterowania	NEOCUT 45	NEOCUT 70
NEOCUT+ Przewód masowy 4m	082748	083448
NEOCUT+ przewód masowy 4 m + Uchwyt plazmowy MT 45, 4 m	088948	-
NEOCUT+ przewód masowy 4 m + Uchwyt plazmowy MT 70, 6 m	-	088955
Informacje na temat sterowania	NEOCUT 105	NEOCUT 125
NEOCUT+ Przewód masowy 4m	083455	083462
NEOCUT+ Przewód masowy 4m 4 m + Uchwyt MT 125, 6 m	088962	088979



Uchwyty - EASYCUT

Model	Numer seryjny	Kąt	Cykl pracy		Długość	Materiały eksploatacyjne	Nr kat.	Kompatybilność
			60%	100%				
	TPT 25	75°	25 A (35%)	15 A	4 m	zawiera	068087	EASYCUT K25 EASYCUT 25
	TPT 35		35 A	-	4 m	zawiera	080775	EASYCUT K35 PFC
	TPT 40		40 A		4 m	zawiera	060753	EASYCUT 30 FV EASYCUT 40 CUTTER 45 CT

Materiały eksploatacyjne - EASYCUT

Model uchwytu		Dyfuzor (x2)		Elektroda (x10)		Dysza plazmowa (x10)		Osłona gazowa (x4)		Skrzynka materiałów eksploatacyjnych		Podkładka dystansowa TPT x 1
Cięcie	MT 25K	x1	040175	x3	040168	x3	040151	x1	040182	MT 25K	039971	
	TPT 25						040212		040182	TPT 25	070721	
	TPT 35						080799		040182	TPT 35	080782	
	TPT 40						040212		040236	TPT 40	039957	

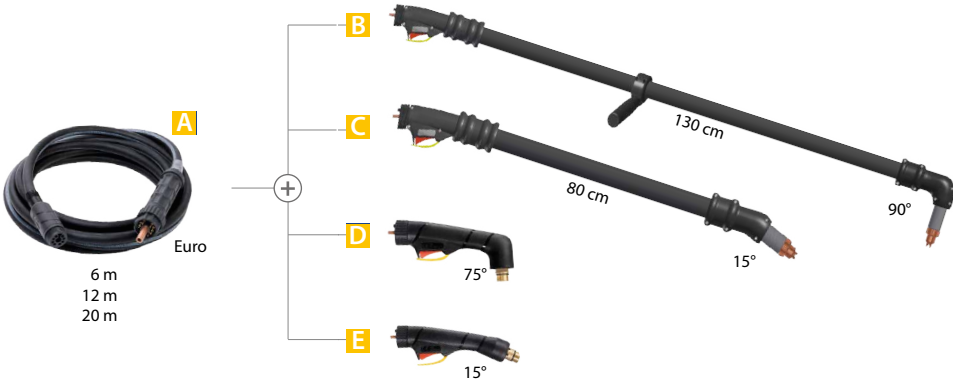
Zestawy - CUTTER CT / NEOCUT

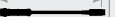
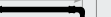
CUTTER 45CT														
zestaw CUTTER 45CT 16 M1 062962	•	2 m, 10 mm²										x1	x3	x3
														(Ohmic)
												x1	x3	x1
zestaw CUTTER 45CT 16 M2 084520	•	2 m, 10 mm²	6 m 074668	MT 70 074583								x1	x3	x1
														Box 20-50A 061613
zestaw CUTTER 45CT 16 M3 084537	•	2 m, 10 mm²	12 m 074675	MT 70 074583								x1	x3	x1
														Box 20-50A 061613
zestaw CUTTER 45CT 16 A1 062986	•	2 m, 10 mm²				AT 70, 12 m 037533	Zestaw CNC 1 Analogic 039988	x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649		
zestaw CUTTER 45CT 32 A2 089471	•	2 m, 10 mm²				AT 70, 12 m 037533	Zestaw CNC 1 Analogic 039988	x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649		
CUTTER 70CT														
zestaw CUTTER 70CT M1 014589	•	4 m, 10 mm²				MT 70, 6 m 037502						x1	x3	x3
														(Ohmic)
												x1	x3	x1
zestaw CUTTER 70CT M2 084544	•	4 m, 10 mm²	6 m 074668	MT 70 074583								x1	x3	x3
														Box 20-70A 037540
zestaw CUTTER 70CT M3 084551	•	4 m, 10 mm²	12 m 074675	MT 70 074583								x1	x3	x3
														Box 20-70A 037540
zestaw CUTTER 70CT A1 014619	•	4 m, 10 mm²				AT 70, 12 m 037533	Zestaw CNC 1 Analogic 039988	x1 037557	x5 037564	x5 037588	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649		
CUTTER 105CT														
zestaw CUTTER 105CT M1 084568	•	4 m, 16 mm²	6 m 074668	MT 125 074606								x1 (85A) x1 (105A)	x3	x3 (85A) x3 (105A)
														(Ohmic)
												x1 (85A) x1 (105A)	x3	x1 (85A) x1 (105A)
zestaw CUTTER 105CT M2 084575	•	4 m, 16 mm²	12 m 074675	MT 125 074606								x1 (85A) x1 (105A)	x3	x3 (85A) x3 (105A)
														Box 85/105A 064720
zestaw CUTTER 105CT A1 084582	•	4 m, 16 mm²				AT-125 12 m 039520	Zestaw CNC 1 Analogic 039988	x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308		
NEOCUT 45 M230														
zestaw neocut 45 M230 M1 089488	•	4 m, 10 mm²	12 m 074675	MT 70 074583								x1	x3	x3
														(Ohmic)
												x1	x3	x1
zestaw neocut 45 M230 A1 089495	•	4 m, 10 mm²				AT-70 6 m 037526	Cyfrowy / Analogowy 084643	x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649		
NEOCUT 70 T400														
zestaw neocut 70 T400 M1 089501	•	4 m, 10 mm²	12 m 074675	MT 125 074606								x1	x3	x3
														(Ohmic)
												x1	x3	x1
zestaw neocut 70 T400 A1 089518	•	4 m, 10 mm²				AT-70 6 m 037526	Cyfrowy / Analogowy 084643	x1 037557	x5 037564	x5 037588	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649		
NEOCUT 105 T400														
zestaw neocut 105 T400 M1 089525	•	4 m, 16 mm²	12 m 074675	MT 125 074606								x1 (85A) x1 (105A)	x3	x3 (85A) x3 (105A)
														(Ohmic)
												x1 (85A) x1 (105A)	x3	x1 (85A) x1 (105A)
zestaw neocut 105 T400 A1 089532	•	4 m, 16 mm²				AT-125 12 m 039520	Cyfrowy / Analogowy 084643	x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308		
NEOCUT 125 T400														
pack NEOCUT 125 T400 M1 089549	•	4 m, 25 mm²	12 m 074675	MT 125 074606								x1	x3	x3
														(Ohmic)
												x1	x3	x1
pack NEOCUT 125 T400 A1 089556	125A 60%	•	4 m, 25 mm²			AT-125 12 m 039520	Cyfrowy / Analogowy 084643	x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308		
pack NEOCUT 125 T400 A2 089563	125A 100%	•	4 m, 25 mm²			AT-160 12 m 067486	Cyfrowy / Analogowy 084643	x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608		

Uchwyty - CUTTER CT / NEOCUT

Model	Numer seryjny	Kąt	Cykl pracy		Długość	Materiały eksploatacyjne	Nr kat.	Kompatybilność
			60%	100%				
	MT-45	75°	45 A	-	4 m	zawiera	088405	CUTTER 45 CT NEOCUT 45
	MT-70		70 A (50%)	50 A	6 m	niezawarte	037502	FREZ 45 CT/70 CT NEOCUT 70
					12 m		037519	
	MT-125		125 A	105 A	6 m		039506	CUTTER 105 CT NEOCUT 105
					12 m		039513	NEOCUT 125

Uchwyty «Easyfit»

Przewód	Model uchwytu
	
A	130 cm
B	80 cm
C	75°
D	15°
E	15°

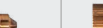
Numer seryjny	Model	Kąt	Cykl pracy		Długość		Materiały eksploatacyjne	Nr kat.	Kompatybilność
			60%	100%					
A	MT-70 MT-125 MT-160	-	-	-	6 m	-	niezawarte	074668	CUTTER CT / NEOCUT
					12 m	-		074675	
					20 m	-		085817	
B	MT-125	90°	125 A	105A	-	130 cm		074644	CUTTER 105 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
		15°						074651	
C	MT-125	90°	125 A	105A	-	80 cm		074620	
		15°						074637	
D	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	-	-		074583	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 45/70
	MT-125		125 A	105 A				074606	CUTTER 105 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
	MT-160	85°	160 A	125 A				087477	
E	MT-70	15°	70 A (50%)	50 A	-	-		074590	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 70
	MT-125		125 A	105 A				074613	CUTTER 105 CT NEOCUT 105/125

Materiały eksploatacyjne - CUTTER CT / NEOCUT

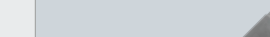
Cięcie		Dyfuzor - Diffuseur - Swirl Ring	Elektroda - Schneidelektrode	Tip - Tuyère - Düse	Dysza - Buse - Schneiddüsenhalter	Tarcza - lyżwa
MT-45	20-45 A	x1 037557	x3 Short 037564 Long 067189	x3 037571 Long 067196	x1 088429	x1 Short (20,4 mm) 037625 Long (30,1 mm) 067219
	20-50 A	x1 x1 037557	x3 Short 037564 Long 067189	x3 x3 037571 Long 067196	x1 x1 037601	x1 Short (20,4 mm) 037625 Long (30,1 mm) 067219
MT-70	70 A		x3 Short 037564 Long 067189	x3 037588 Long 067202		x1 Short (20,4 mm) 037625 Long (30,1 mm) 067219
	45 A Precision cut			039315		039322
	45 A	x1 039131	x3 039155	x3 039162	x1 039216	x1 039230
	65 A			x3 039179		
	85 A	x1 039148		x3 039186	x1 039223	x1 039247
MT-125	105 A	x1 039148	x3 039155	x3 039193	x1 039223	x1 039247
	125 A	x1 039148	x3 039155	x3 039209	x1 039223	x1 039247
	45 A			067523		
	65 A			067530		
	85 A			067547		
	105-125 A			067554		
MT-160	160 A	067509	067493	067561	087484	087491

Żłobienie		 x1	 x5	 x5		
		Dyfuzor - Diffuseur - Swirl Ring	Elektroda - Schneidelektrode	Tip - Tuyère - Düse	Dysza - Buse - Schneiddüsenhalter	Tarcza - lyżwa
MT-70	70 A	037557	037564	037595	037601	037632
MT-125	65-85 A	039131	039155	039261	039216	039254
	105 A	039148		039278	039223	
	125 A			039285		
MT-160	105-125 A	067509	067493	087934	087484	087941

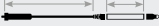
Materiały eksploatacyjne «Trudny dostęp»

Model uchwytu		Rozmiar								
MT-70	Cięcie	20-45 A	037557	074682	074859	074897	074767	074910	76 mm 122 mm	
		70 A					074774			
MT-125		20-45 A	039131	074699	074866	074897	074767	074910	82 mm 131 mm	
	70 A	074774								
		100 A	039148				074781			
MT-70	Żłobienie	70 A	037557	074682	074859	074897	074798	074927	76 mm 122 mm	
MT-125		70 A	039131	074699	074866	074897	074798	074927	82 mm 131 mm	
			100 A				039148			

Materiały eksploatacyjne «Flat cutting»

Model uchwytu		Rozmiar						
			Dyfuzor (x1)	Elektroda (x5)	Dysza (x1)	Końcówka (x5)	Pierścień zabezpieczający (x2)	
MT-70	Cięcie	40-70 A	074736	074705	074873	074811	074903	
MT-125		40-70 A	074743	074712	074880	074828		
		80-125 A	074750	039155		074835		

Uchwyty zmechanizowane

Model	Numer seryjny	Cykl pracy		Długość			Materiały eksploatacyjne	Nr kat.	Kompatybilność	
		60%	100%							
	AT-70	70 A (50%)	50 A	6 m	127 mm	Ø 35 mm	niezawarte	071865	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 45/70	
				6 m				037526		
				12 m				037533		
	AT-125	125 A	105 A	6 m		Ø 35 mm		038479	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
				12 m				039520		
				15 m				069787		
				20 m				069794		
	AT-160	160 A	125 A	6 m	240 mm	Ø 44,5 mm		067479	NEOCUT 125	
				12 m				067486		
				15 m				069800		
				20 m						069817

Materiały eksploatacyjne

Model uchwytu		Rozmiar	 Dyfuzor (x1)	 Elektroda (x5)	 Końcówka (x5)	 Dysza (x1)	 Dysza ohmowa (x1)	 Deflektor auto (x1)		
	AT-70	Cięcie	20-50 A	037557	037564	037571	037601	lub	037618	037649
		70 A				037588				
	AT-125	Cięcie	Precyzyjne cięcie 45 A	039131	039155	039315	039216	lub	039339	037496
			45 A			039162				039292
			65 A			039179				
			85 A			039186				
			105 A	039148		039193	039223	lub	039445	039308
			125 A			039209				
	AT-160	Cięcie	Precyzyjne cięcie 45 A	067509	067493	067516	-	067578	067592	
			45 A			067523				
			65 A			067530				
			85 A			067547				
			105-125 A			067554		067585	067608	
			160 A			067561				

Akcesoria

	Filtr osuszacza powietrza 039728 Filtr + wkład 039735 Sam wkład
	Filtr przeciwpylowy 046580 CUTTER 70/105 CT - NEOCUT 70/105/125
	RC-PLASMA Zdalne sterowanie włączaniem/wyłączaniem zmechanizowanego palnika plazmowego 069596 CUTTER 45/70/105 CT - NEOCUT 45/70/105/125

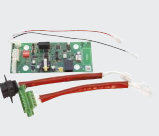
Prowadnice do cięcia

	Zestaw Kompas #1 040205 Kompatybilny z uchwytami TPT 25 / TPT 40 / MT 25K / TPT 35 / MT 45 040199 Tylko wózek prowadzący
	Zestaw Kompas #2 037984 Kompatybilny z palnikami MT-70 / MT-125 037977 Tylko wózek prowadzący
	Zestaw do cięcia / fazowania / prowadzenia 038653 Kompatybilny z palnikami MT-70 / MT-125

Wózki

			
087958 CUTTER 105 CT NEOCUT 105/125	040298 EASYCUT K25/K35 PFC EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	051331 EASYCUT K25/K35 PFC EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	039568 FREZ 70/105 CT NEOCUT 105/125

Zestawy cnc

			
CNC-1 Analogiczny 039988 CUTTER 45/70/105 CT NEOCUT 105/125 (V1)	CNC-2 Cyfrowy 064737 NEOCUT 105/125 (V1)	CNC-3 Cyfrowy Retrofit 068957 NEOCUT 105/125 (V1)	Kabel sterujący 084643

Dowiedz się
więcej



INVEST IN THE FUTURE



Francuski producent
od 1964



GYS FRANCJA

SIEDZIBA

1, rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 Saint-Berthevin - Cedex
Laval - Francja
Tel. +33 2 43 01 23 60
E-mail customer.service@gys.fr



ZI, 134 bd des Loges
53941 Saint-Berthevin
Laval - Francja

CENTRUM LOGISTYCZNE

2 Rue Jean Dausset
53810 Changé - Francja
Tel. +33 2 43 01 54 33



GYS NIEMCY

Professor-Wieler
Straße 11
52070 Aachen
Deutschland

Tel. +49 241/189-23-710
Faks +49 241/189-23-719
E-mail aachen@gys.fr



GYS UK

Unit 3 - Great Central Way
Rugby - Warwickshire
CV21 3XH
United Kingdom

Tel. +44 1926 338 609
Faks +44 1926 429 764
E-mail uk@gys.fr



GYS ITALIA

Via Porta Est, 7
30020 Marcon - VE
Italia

Tel. +39 041 53 21 565
E-mail italia@gys.fr



GYS IBÉRICA

Avenida Pirineos 31
Nave 9
San Sebastian de los Reyes
28703 Madryt
España

Tel. +34 917 409 790
E-mail iberica@gys.fr



GYS CHINA

Lot n°15
6666 bd Songze
201706 Qingpu
Szanghaj
Chiny

Tel. +86 6221 4461
Faks +86 5226 0067
www.gys-china.com.cn
E-mail
kontakt@gys-china.com.cn



LinkedIn
 YouTube
 TikTok
 Facebook
 Instagram

www.gys.fr

Dystrybuowane przez