



PROTIG DC & AC/DC
Przenośne i wszechstronne urządzenia
TIG.

Gama PROTIG została zaprojektowana i opracowana w ścisłej współpracy ze spawaczami z całego świata, aby odpowiedzieć na różne problemy napotymane w terenie.

Wyzwaniem było stworzenie gamy przenośnych produktów, które byłyby łatwe w użyciu, wytrzymałe, miały umiarkowany cykl pracy i mogły spawać wszystkie rodzaje metalu. Od indywidualnych użytkowników po rzemieślników, od profesjonalnych spawaczy po przemysłowych monterów rur, PROTIG jest idealnym sprzymierzeńcem w realizacji projektów. Wyposażona w zapłon wysokiej częstotliwości (HF), elektroda wolframowa nie styka się z przedmiotem obrabianym w celu rozpoczęcia łuku, co pozwala uniknąć zanieczyszczenia spoiny.

Dzięki gamie 9 źródeł prądu do spawania stali, aluminium i wielu innych materiałów, każdy spawacz znajdzie produkt odpowiedni do swoich potrzeb.



Interfejs logiczny połączony z szybkim wyborem parametrów za pomocą przycisków ułatwia spawanie nawet dla spawaczy bez doświadczenia. Czy znalazłeś swoje ulubione ustawienia? Przycisk «JOBS» umożliwia zapisanie ustawień i przywołanie ich do następnego projektu.



ŁATWY DO TRANSPORTOWANIA

Niewielka waga i małe rozmiary tej rangi stanowią prawdziwą zaletę dla mobilnych profesjonalistów.



WSZECHSTRONNOŚĆ

Dzięki mocy wyjściowej do 250 A, PROTIG gwarantuje precyzyjne spawanie wszystkich rodzajów materiałów.



INTUICYJNY

W ułamku sekundy, można przełączyć się ze spawania TIG na spawanie MMA (elektrodą otuloną).



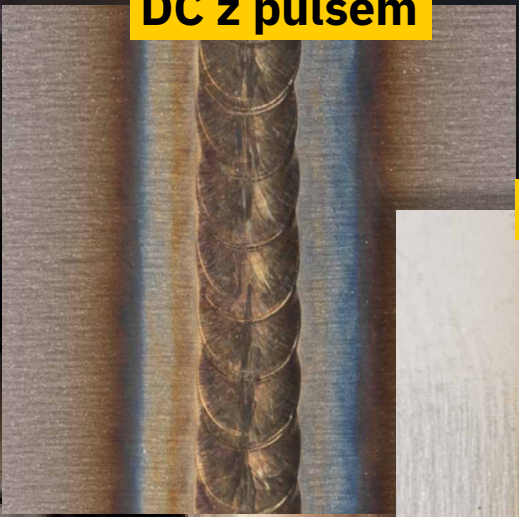
SOLIDNY

Obudowa jest wyposażona w podkładki ochronne ze wszystkich 4 stron, aby wytrzymać codzienne uderzenia i upadki.

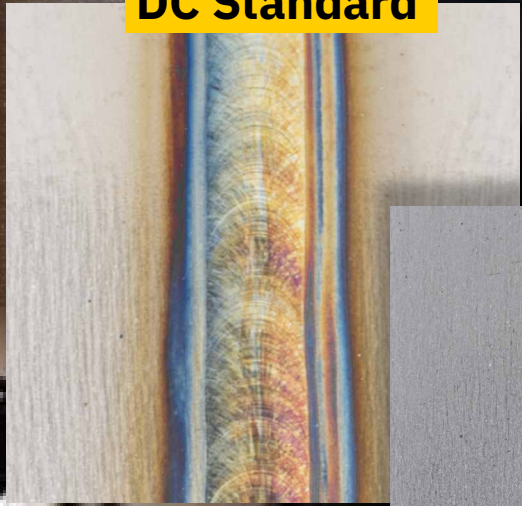


Doskonałe spawanie we wszystkich trybach

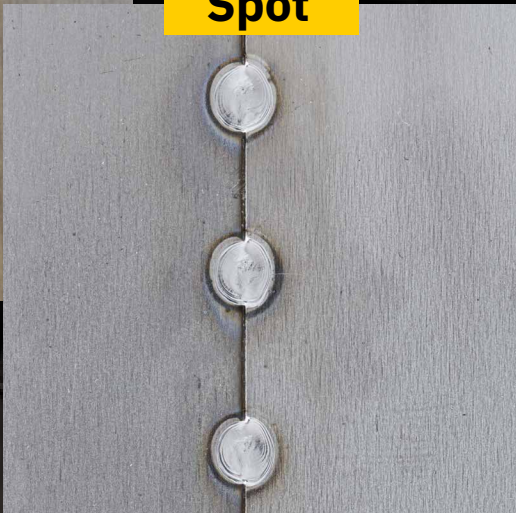
DC z pulsem



DC Standard



Spot



PROTIG DC

*Stal / Stal nierdzewna



Te źródła prądu stałego DC dostarczają prąd stały, umożliwiając spawanie elementów ze stali węglowej, stali nierdzewnej, tytanu lub miedzi w procesie TIG. Dzięki ultrakompaktowym produktom i wadze zaczynającej się od 7,5 kg i nigdy nieprzekraczającej 17 kg, produkty te są idealne dla spawaczy pracujących z cienkimi i średnimi grubościami, zwłaszcza monterów rur.



		PROTIG 161 DC	PROTIG 200 DC	Elastyczny Napięcie PROTIG 231 DC FV	PROTIG 231L DC	PROTIG 250 TRI
		230 V - 1~	230 V - 1~	85 → 265 V - 1~	230 V - 1~	400 V - 3~
Zakres prądu	TIG DC	10 > 160 A	5 > 200 A	10 > 230 A	10 > 230 A	5 > 250 A
	MMA	10 > 160 A	10 > 160 A	10 > 200 A	10 > 200 A	10 > 220 A
Cykl pracy TIG	Imax	160 A do 20%	200 A do 20%	230 A do 23%	230 A do 23%	250 A przy 35%
	60%	105 A	115 A	160 A	160 A	190 A
Zintegrowana jednostka chłodząca		—	—	—	✓	—
Ochrona VRD		—	—	✓	✓	—
Zdalne sterowanie		—	—	✓	✓	✓
Waga		7.5 kg	10 kg	10 kg	17 kg	14 kg
Z akcesoriami		062054 ✂ + A + 1 4 m 2 m 2 m	062009 ✂ + A + 1 4 m 2 m 2 m	079311 ✂ + A + 1 4 m 2 m 2 m	079335 ✂ + A + 1 4 m 2 m 2 m	082649 ✂ + A 4 m 4 m
	Bez akcesoriów	—	—	079304	079328	—

* Niewyczerpująca lista materiałów spawalnych.

PROTIG AC/DC

*Stal / Stal nierdzewna / Aluminium

Te źródła AC/DC, prądu przemiennego/prądu stałego są idealnym rozwiązaniem dla spawaczy pracujących zarówno ze stałą, jak i aluminium. Spawanie aluminium, które jest bardziej złożone pod względem technologii i regulacji niż spawanie stali, wymaga użycia prądu przemiennego. Źródła te są wyposażone w funkcję AC EASY umożliwiającą prostą i natychmiastową regulację parametrów AC w zależności od średnicy używanej elektrody wolframowej.



We wszystkich urządzeniach PROTIG AC/DC, specjalna wkładka «AC» ułatwia ustawienie 2 podstawowych zmiennych do spawania aluminium: balansowanie i częstotliwość prądu.



ŁATWY TRYB SYNERGICZNY

AC Easy to tryb synergiczny GYS do spawania aluminium poprzez prosty wybór średnicy elektrody wolframowej. Urządzenie automatycznie generuje parametry (balans i częstotliwość).

			Elastyczny Na- pięcie				Elastyczny Na- pięcie	
			PROTIG 200 AC/DC	PROTIG 201 AC/DC FV	PROTIG 201L AC/DC		PROTIG 230 AC/DC FV	
			230 V - 1~	85 → 265 V - 1~	230 V - 1~		85 → 265 V - 1~	
Zakres prądu	TIG DC		10 > 160 A				10 > 180 A	
	TIG AC		10 > 200 A				10 > 230 A	
	MMA		10 > 160 A				10 > 180 A	
Cykl pracy	TIG DC	60%	90 A	100 A	100 A		120 A	
		Imax	160 A do 20%	160 A do 25	160 A do 25		180 A do 20%	
	TIG AC	60%	115 A	90 A	90 A		140 A	
		Imax	200 A do 20%	200 A do 13%	200 A do 13%		230 A do 20%	
Zintegrowana jednostka chłodząca			—	—	✓		—	
Ochrona VRD			✓	✓	✓		✓	
Zdalne sterowanie			—	✓	✓		—	
Waga			12.5 kg	15 kg	20 kg		20 kg	
Z akcesoriami			068742  +  +  4 m 2 m 2 m	063945  +  +  4 m 2 m 2 m	063952  +  +  4 m 2 m 2 m		083967  +  +  4 m 2 m 2 m	
Bez akcesoriów			—	061828	062610		—	

* Niewyczerpująca lista materiałów spawalnych.

Najważniejsze
Akcesoria



Uchwyty TIG

			X% DC	X% AC					
TIG 9	Powietrze	Ø 35/50 Amphenol	110 A (35%)	80 A (60%)	Klasyczna	4 m	Pojedynczy przycisk oryginalnie	084049	
TIG 17					Pro	4 m		084087	
						8 m		084094	
			TIG 26	140 A (60%)	125 A (60%)	Klasyczna		4 m	072213
						Pro		4 m	084124
								8 m	084131
TIG 20		Płyn	Ø 35/50 Amphenol	250 A (100%)	220 A (100%)	Klasyczna		4 m	072220
						Pro		4 m	084162
								8 m	084179
TIG 20		Płyn	Ø 35/50 Amphenol	250 A (100%)	220 A (100%)	Klasyczna		4 m	084056
						Pro		4 m	084100
								8 m	084117

* Urządzenia PROTIG z akcesoriami są dostarczane ze standardowym uchwytem TIG.

Wymienne moduły

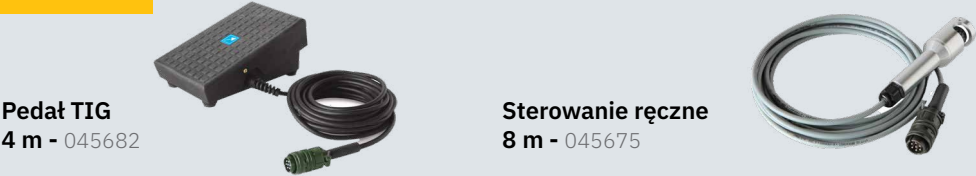


Klasyczna	084209	084216	084223	084230
Pro	084247	084254	084261	084278

Kompatybilność PROTIG

161 DC	✓	✓	✓	-
200 DC	✓	✓	-	-
231 DC FV	✓	✓	✓	✓
231L DC	✓	✓	✓	✓
250 TRI	✓	✓	-	-
200 AC/DC	✓	✓	-	-
201 AC/DC FV	✓	✓	✓	✓
201L AC/DC	✓	✓	✓	✓
230 AC/DC FV	✓	✓	-	-

Pilot zdalnego sterowania



Najważniejsze
Materiały eksploatacyjne & środki ochrony indywidualnej

Elektroda wolframowa

Ø 1,6 mm	072428
Ø 2,0 mm	072435
Ø 2,4 mm	072442
Ø 3,2 mm	072459



Płyn chłodniczy

2 L	082212
5 L	062511



Materiał dodatkowy TIG

	Ø (mm)	↔ (cm)	📦	
Stal (SG2)	1.6	30	60	087224
	2.0		40	087231
Stal nierdzewna (316L)	1.6		60	087262
	2.0		40	087279
Aluminium (AlMg5)	1.6		60	069534
	2.0		40	087286



Aplikator do materiału dodatkowego TIG
Kompatybilny Ø 1,0 - 3,2 mm
065857



Przyłbice True Color



TECHNO 11
Odcień 3/11
064997



TECHNO 9/13
Odcień 3/9-13
065048



GYSMATIC 2.0 CL XXL
Odcień 2/4-12
069138

Rękawiczki & kurtka



Rękawice TIG
Rozmiar 10
045323



Płaszcz spawalniczy
330 g/m²
M 073760
L 073777
XL 073784
XXL 073791
XXXL 073807



Tryby spawania & funkcje

PROTIG	TIG	MMA				
	Standard / Puls	Standard / Puls	PFC	FV	↗	VRD
161 DC	✓	✓				
200 DC						
231 DC FV			✓	✓	✓	✓
231 L DC			✓		✓	✓
250 DC TRI					✓	
200 AC/DC	✓	✓				✓
201 AC/DC FV			✓		✓	✓
201 L AC/DC			✓	✓	✓	✓
230 AC/DC FV			✓	✓		✓

TIG PULSE

TIG z pulsem zmniejsza strefę wpływu ciepła (HAZ) i poprawia penetrację. Prąd naprzemiennie przechodzi między fazą gorącą a zimną. Ta redukcja ZAT skutkuje lepszą jakością spawania z mniejszymi zniekształceniami, co czyni ją szczególnie odpowiednią do spawania cienkich blach.

MMA PULSE

MMA z pulsem sprzyja wytwarzaniu ściegów spoiny w odpowiedniej pozycji. Prąd oscyluje między wysokim poziomem topnienia i niższym poziomem chłodzenia stopionego materiału. Zapobiega to przegrzaniu, zapewnia lepszą kontrolę ciepła i poprawia precyzję spawania.

PFC

Technologia PFC (Power Factor Correction) eliminuje skoki napięcia i reguluje prąd zasilania. Optymalizuje wykorzystanie sieci elektrycznej i może akceptować napięcia od 185 do 265 V, ułatwiając korzystanie z przedłużaczy lub agregatów.

FV

Funkcja FV (Flexible Voltage) to technologia, która rozszerza zakres zasilania PFC od 85 do 265 V, w porównaniu do standardowego zakresu od 185 do 265 V. Może być zasilany napięciem 110 V lub 230 V, oferując większą elastyczność użytkowania w różnych środowiskach.

ZDALNE STEROWANIE ↗

Ręczny pilot zdalnego sterowania umożliwia zdalne ustawianie i dostrajanie prądu spawania, dzięki czemu nie trzeba wracać do produktu, aby dokonać tych regulacji. Zdalne sterowanie «pedałem nożnym» pozwala spawaczowi modulować prąd spawania, zmieniając go między minimalnym prądem generatora a prądem ustawionym na urządzeniu, naciskając pedał nożny.

VRD

Urządzenie VRD (Voltage Reduction Device) zmniejsza napięcie na zaciskach produktu, gdy nie jest on spawany. Napięcie znamionowe, umożliwiające zapłon elektrody otulonej, powróci, gdy elektroda otulona wejdzie w kontakt z przedmiotem obrabianym. Urządzenie to, które można aktywować z wnętrza źródła, zwiększa bezpieczeństwo operatora, zapobiegając ryzyku porażenia prądem. System VRD może być wykorzystywany do spawania w wilgotnym, ograniczonym środowisku, a także w przemyśle wydobywczym.



INVEST IN THE FUTURE



Francuski producent
od 1964



GYS FRANCJA

SIEDZIBA

1, rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 Saint-Berthevin - Cedex
Laval - Francja
Tel. +33 2 43 01 23 60
E-mail customer.service@gys.fr



ZI, 134 bd des Loges
53941 Saint-Berthevin
Laval - Francja

CENTRUM LOGISTYCZNE

2 Rue Jean Dausset
53810 Changé - Francja
Tel. +33 2 43 01 54 33



GYS NIEMCY

Professor-Wieler
Straße 11
52070 Aachen
Deutschland

Tel. +49 241/189-23-710
Faks +49 241/189-23-719
E-mail aachen@gys.fr



GYS UK

Unit 3 - Great Central Way
Rugby - Warwickshire
CV21 3XH
United Kingdom

Tel. +44 1926 338 609
Faks +44 1926 429 764
E-mail uk@gys.fr



GYS ITALIA

Via Porta Est, 7
30020 Marcon - VE
Italia

Tel. +39 041 53 21 565
E-mail italia@gys.fr



GYS IBÉRICA

Avenida Pirineos 31
Nave 9
San Sebastian de los Reyes
28703 Madryt
España

Tel. +34 917 409 790
E-mail iberica@gys.fr



GYS CHINA

Lot n°15
6666 bd Songze
201706 Qingpu
Szanghaj
Chiny

Tel. +86 6221 4461
Faks +86 5226 0067
www.gys-china.com.cn
E-mail
kontakt@gys-china.com.cn



LinkedIn
 YouTube
 TikTok
 Facebook
 Instagram

www.gys.fr

Dystrybuowane przez